

SPIS TREŚCI

Piotr Adamiec, Janusz Adamiec SPAWANIE ELEMENTÓW KOTŁÓW PRZEMYSŁOWYCH Jerzy Brózda WIZYTA POLSKICH SPAWALNIKÓW W ZAKŁADACH KONCERNU VALLOUREC & MANNESMANN WE FRANCJI	5 13
Hubert Drzeniek DRUTY PROSZKOWE DO NATRYSKIWANIA PŁOMIENIOWEGO I ŁUKOWEGO	18
Czesław Jaksik, Brygida Kikowska, Janusz Bielewicz, Adam Kocon PRODUKCJA MATERIAŁÓW SPAWALNICZYCH W ZAKŁADACH ELEKTROCHEMICZNYCH „EMA-BRZEZIE” W RACIBORZU	28
Jozef Jasenák ZVÁRACIE ZARIADENIA VYROBENÉ NA SLOVENSKU	34
Jozef Jasenák, Ladislav Kozma, František Mikša ZVÁRANIE V ENERGETIKE	40
Roman Kensik STOSOWANIE SPRZĘŻONYCH OBWODÓW SPAWALNICZYCH W UKŁADACH ZE ŹRÓDŁAMI JEDNOSTANOWISKOWYMI	47
Jaroslav Koukal, Drahomír Schwarz SVAŘOVÁNÍ OCELÍ PRO ENERGETIKU	54
Jaromír Kozel, Miroslav Borovička NIEKOLKO POZNÁMOK K PROBLEMATIKE PLAZMOVÉHO REZANIA	66
Kevin A. Lytle PORÓWNANIE MIESZANEK GAZOWYCH DO SPAWANIA STALI WĘGLOWYCH METODĄ MIG/MAG DRUTAMI LITYMI	71

Wiesław Nowak, Jerzy Łaska SPAVALNICZE NAPRAWY RUROCIĄGÓW WYKONANYCH ZE STALI GAT. 13 HMF	98
Tomasz Pfeifer OPTIMALIZACJA WARUNKÓW CIĘCIA PLAZMOWEGO	106
Anna Pocica-Filipowicz, Andrzej Nowak ŁUK W PROCESIE SPAWANIA ELEKTRODĄ NIETOPLIwą	117
Anna Pocica-Filipowicz, Andrzej Nowak, Dariusz Andrzejewski WŁASNOŚCI UŻYTKOWE POWIERZCHNI UZYSKANYCH PO UDAROWEJ OBRÓBCE CIEPLNEJ	125
Anna Pocica Filipowicz, Andrzej Nowak, Robert Bański ZINTEGROWANE POMIARY PARAMETRÓW SPAWANIA	130
Dušan Ryban, Viliam Finta, ZVÁRANIE POTRUBÍ PRE HYDROKRAC	135
Piotr Sędek ODPREŻANIE MECHANICZNE ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH JAKO ZAMIENNIK WYŻARZANIA ODPREŻAJĄCEGO	139
Piotr Sędek, Marian Piątek STABILIZACJA WIBRACYJNA KONSTRUKCJI SPAWANYCH ŹRÓDŁEM OSZCZĘDNOŚCI ENERGII	147
Jiří Votoupal KOROZNÍ ODOLNOST A VÝBĚR PRO ENERGETIKU	158