

SPIS TREŚCI

PRZEDMOWA W JĘZYKU ANGIELSKIM	21
PRZEDMOWA W JĘZYKU POLSKIM	22
WYKAZ OZNACZEŃ W JĘZYKU ANGIELSKIM	23
WYKAZ OZNACZEŃ W JĘZYKU POLSKIM	30
A. OGÓLNOTECHNOLOGICZNE POJĘCIA W OBRÓBCE SKRAWANIEM	37
B. OGÓLNE POJĘCIA W OBRÓBCE SKRAWANIEM	45
C. MATERIAŁY	57
C.1. MATERIAŁ OBRABIANY	57
C.2. SKRAWALNOŚĆ	63
C.3. MATERIAŁ NARZĘDZIOWY	67
C.4. SKRAWNOŚĆ	78
C.5. OPIS MATERIAŁU OBRABIANEGO I NARZĘDZIOWEGO	79
D. PRZEDMIOT OBRABIANY	86
D.1. POWIERZCHNIE PRZEDMIOTU OBRABIANEGO	87
E. KINEMATYKA I PARAMETRY SKRAWANIA	92
E.1. RUCHY NARZĘDZIA I PRZEDMIOTU OBRABIANEGO	92
E.2. DROGA NARZĘDZIA WZGLĘDEM PRZEDMIOTU OBRABIANEGO	102
E.3. CZAS MASZYNOWY I CZAS SKRAWANIA	106
E.4. PARAMETRY SKRAWANIA	107
F. WARSTWA SKRAWANA I WIÓR	113
F.1. ELEMENTY WARSTWY SKRAWANEJ	113
F.2. WYMIARY WIÓRA	117
F.3. STYK WIÓRA Z POWIERZCHNIĄ NATARCIA	120
F.4. POWSTAWANIE I SPŁYW WIÓRA	121
F.5. KLASYFIKACJA WIÓRÓW	130
F.6. RODZAJ WIÓRÓW	137
F.7. GEOMETRIA WIÓRA	140
F.7.1. TEORETYCZNY KSZTAŁT WIÓRA	140
F.7.2. WIÓR DŁUGI	146
F.7.3. WIÓR ODCINKOWY	152
G. NARZĘDZIE	155
G.1. ELEMENTY NARZĘDZIA	155
G.2. POWIERZCHNIE NARZĘDZIA	161
G.3. KRAWĘDZIE SKRAWAJĄCE	169

G.4. ŁAMACZ WIÓRÓW	177
G.5. UKŁADY ODNIESIENIA	184
H. ZUŻYCIE I TRWAŁOŚĆ NARZĘDZIA	216
H.1. ZUŻYCIE OSTRZA	216
H.2. POSTACIE ZUŻYCIA OSTRZA	218
H.3. OBJAWY ZUŻYCIA OSTRZA	221
H.4. WSKAŹNIKI ZUŻYCIA OSTRZA	227
H.5. KRYTERIA STĘPIENIA OSTRZA	233
H.6. TRWAŁOŚĆ OSTRZA	234
I. NAROST NA OSTRZU	239
K. SIŁY I NAPRĘŻENIA	250
K.1. SIŁY W UKŁADZIE ODNIESIENIA	250
K.2. SIŁY I NAPRĘŻENIA NA POWIERZCHNIACH OSTRZA	256
K.3. SIŁY I NAPRĘŻENIA NA POWIERZCHNI ŚCINANIA I W UMOWNEJ PŁASZCZYZNIE ŚCINANIA	262
L. ENERGIA (PRACA) I MOC	266
M. CIEPŁO I TEMPERATURA	271
N. ŚRODOWISKO OBRÓBKİ	277
LITERATURA	287
INDEX	290
INDEKS	306