

Spis treści

Wstęp 7

Rozdział I.

Wymagania budowlane oraz bhp dla pomieszczeń magazynów 9

Rodzaje obiektów magazynowych 9

Wymagania techniczno-budowlane dla obiektów zamkniętych 10

Warunki higienicznosanitarne 17

Utrzymanie stanu technicznego obiektu magazynu 22

Rozdział II

Oświetlenie i ogrzewanie magazynów 24

Oświetlenie pomieszczeń magazynowych 24

Ogrzewanie i wentylacja w magazynie 27

Rozdział III

Wymagania dla dróg magazynowych 30

Wymagania dotyczące dróg 30

Ruch pojazdów 36

Rozdział IV

Ogólne warunki bezpieczeństwa pożarowego 38

Urządzenia przeciwpożarowe w magazynie 38

Czynności i wymogi związane z ochroną przeciwpożarową w magazynie 41

Wymagania dotyczące wyjść ewakuacyjnych 44

Obowiązek opracowania instrukcji bezpieczeństwa pożarowego 45

Techniczne środki zabezpieczenia przeciwpożarowego 49

Zestaw tablic informacyjnych i ostrzegawczych 51

Rozdział V

Wypożyczenie magazynu – zasady bezpiecznego składowania 54

Ogólne wymagania dotyczące bezpieczeństwa przy składowaniu w magazynie 54

Dobór urządzeń do składowania 56

Wymagania dotyczące regałów 58

Zasady bezpiecznej eksploatacji urządzeń do składowania 61

Dopuszczalne obciążenie posadzek i stropów 63

Nieprawidłowości występujące podczas magazynowania 63

Okresowe sprawdzanie stanu technicznego 64

Rozdział VI

Zasady bezpieczeństwa dla magazynów otwartych i półotwartych 68

Wymagania bezpieczeństwa dla magazynów otwartych i półotwartych 68

Wymagania techniczne dla placów składowania	
Zasady składowania	70
Zasady bezpieczeństwa dla przykładowych materiałów składowanych na placach magazynowych	73
Warunki środowiska pracy w magazynach otwartych i półotwartych	78

Rozdział VII

Zasady bhp podczas transportu magazynowego 79

Ręczne prace transportowe	79
Analiza nieprawidłowości przy podnoszeniu i przenoszeniu ładunków	83
Rodzaje sprzętu pomocniczego do podnoszenia i przenoszenia ładunków	88
Wskazówki dla pracownika wykonującego prace transportowe	92

Rozdział VIII

Organizacja zmechanizowanych prac magazynowych 93

Obowiązki pracodawcy związane ze zmechanizowanymi pracami w magazynie	93
Wózki jezdniowe z napędem silnikowym	95
Kwalifikacje i uprawnienia do obsługi magazynowych środków transportu	97
Prace konserwacyjne przy środkach transportu magazynowego	
Dokumentacja dla wózków podlegających UDT	101
Bezpieczna obsługa wózków jezdniowych z napędem silnikowym	103
Zasady transportu zmechanizowanego	106
Środki profilaktyczne przy zmechanizowanych pracach transportowych	110

Rozdział IX

Magazynowanie gazów technicznych 112

Definicje pojęć	112
Podstawowe informacje w zakresie magazynowania gazów technicznych	113
Wymagania dla magazynów gazów technicznych	114
Zasady i sposoby magazynowania butli	116
Wymagania przeciwpożarowe	119
Podstawowe zasady transportu gazów technicznych w butlach	120
Zagrożenia występujące przy magazynowaniu, transporcie butli z gazami Technicznymi	121

Rozdział X

Magazynowanie gazów płynnych w butlach 123

Oznakowanie butli gazów płynnych	123
Kwalifikacje dla obsługi magazynów gazów płynnych	124
Sposoby magazynowania butli z gazem płynnym	125
Magazynowanie połączone z dystrybucją gazu płynnego	127

Rozdział XI

Magazynowanie chemicznych materiałów niebezpiecznych 129

Opakowania chemicznych materiałów niebezpiecznych 130

Kwalifikacje obsługi magazynu z chemikaliami 132

Sposoby magazynowania chemicznych materiałów niebezpiecznych 133

Wymagania dla budynków i pomieszczeń magazynów 133

Wymagania dotyczące magazynowania chemicznych materiałów

Niebezpiecznych 138

Prace transportowe w magazynie chemicznych materiałów

Niebezpiecznych 141

Zagrożenia występujące przy magazynowaniu chemicznych materiałów

Niebezpiecznych 142

Warunki bezpieczeństwa w magazynie chemicznych materiałów

Niebezpiecznych 143

Wykaz aktów prawnych 150

Polskie Normy 153