

Spis treści:

WSTĘP

CZĘŚĆ I. PODSTAWY TEORETYCZNE ORGANIZACJI PRODUKCJI

ROZDZIAŁ 1. PRZEDSIĘBIORSTWO – SYSTEM PRODUKCYJNY

- 1.1. Istota i podsystemy przedsiębiorstwa
- 1.2. Procesowe ujęcie przedsiębiorstwa
 - 1.2.1. Procesy przygotowania produkcji
 - 1.2.2. Podstawowe procesy produkcyjne
 - 1.2.3. Procesy obsługi produkcji
 - 1.2.4. Procesy zarządzania
- 1.3. Produkcja w systemach produkcyjnych przedsiębiorstwa
 - 1.3.1. Przedsiębiorstwo a systemy produkcyjne
 - 1.3.2. Produkcja i systemy produkcyjne jako obiekt projektowania, organizowania i zarządzania

ROZDZIAŁ 2. PROCES PRODUKCYJNY

- 2.1. Pojęcie i podział procesu produkcyjnego
- 2.2. Parametryczny opis procesu produkcyjnego
 - 2.2.1. Klasyfikacja parametrów procesu produkcyjnego
 - 2.2.2. Klasyfikacja i opis parametrów wejściowych
 - 2.2.2.1. Parametry przedmiotu pracy (wyrobu)
 - 2.2.2.2. Parametry środka pracy (maszyny)
 - 2.2.2.3. Parametry pracy (robotnika)
 - 2.2.3. Klasyfikacja i opis parametrów wyjściowych
 - 2.2.3.1. Parametry wyjściowe proste
 - 2.2.3.2. Parametry wyjściowe złożone
 - 2.2.3.3. Parametry wyjściowe rodzajowe

ROZDZIAŁ 3. POWIĄZANIA PRODUKCYJNE W SYSTEMACH PRODUKCYJNYCH I W PRZEDSIĘBIORSTWIE

- 3.1. Typy, formy i odmiany organizacji produkcji
 - 3.1.1. Typy organizacji produkcji
 - 3.1.2. Formy organizacji produkcji
 - 3.1.3. Odmiany organizacji produkcji
- 3.2. Struktura produkcyjna
 - 3.2.1. Istota struktury produkcyjnej
 - 3.2.2. Rodzaje struktury produkcyjnej i tendencje jej tworzenia
 - 3.2.3. Plan generalny (struktura produkcyjno-przestrzenna) przedsiębiorstwa
- 3.3. Struktura organizacyjna
 - 3.3.1. Pojęcie struktury organizacyjnej
 - 3.3.2. Typy struktur organizacyjnych
 - 3.3.3. Kadra menedżerska

CZĘŚĆ II. MODELOWANIE I PROJEKTOWANIE ORGANIZACJI PRODUKCJI

ROZDZIAŁ 4. ORGANIZACJA PRODUKCJI RYTMICZNEJ

- 4.1. Integracja projektowania organizacji produkcji rytmicznej i nierytmicznej
- 4.2. Ogólna charakterystyka przedmiotu projektowania (produkcji rytmicznej)
- 4.3. Etapy projektowania
- 4.4. Projektowanie struktury produkcyjnej
 - 4.4.1. Obliczenia parametrów dla poszczególnych wyrobów (detali) i detalooperacji
 - 4.4.2. Przydział detalooperacji do stanowisk roboczych
 - 4.4.3. Wydzielanie komórek produkcyjnych pierwszego stopnia
- 4.5. Projektowanie rozmieszczenia stanowisk roboczych
- 4.6. Projektowanie harmonogramów
 - 4.6.1. Przygotowanie niezbędnych parametrów do harmonogramowania przebiegu produkcji
 - 4.6.2. Opracowanie harmonogramów pracy maszyn

- 4.6.3. Opracowanie harmonogramów pracy robotników
- 4.6.4. Opracowanie harmonogramów obsługi przez procesy pomocnicze
- 4.7. Opracowania uzupełniające

ROZDZIAŁ 5. ORGANIZACJA PRODUKCJI NIERYTMICZNEJ

- 5.1. Ogólna charakterystyka przedmiotu projektowania (produkcji nierytmicznej)
- 5.2. Etapy projektowania
- 5.3. Projektowanie struktury produkcyjnej
 - 5.3.1. Obliczanie parametrów produkcyjno-organizacyjnych
 - 5.3.2. Wydzielanie przedmiotowych gniazd produkcyjnych
 - 5.3.3. Wydzielanie technologicznych gniazd produkcyjnych
- 5.4. Projektowanie rozmieszczenia stanowisk roboczych
- 5.5. Projektowanie harmonogramów
 - 5.5.1. Opracowanie cyklogramów produkcji
 - 5.5.2. Opracowanie harmonogramów Gantta
- 5.6. Opracowania uzupełniające
 - 5.6.1. Organizacja obsługi wielowarsztatowej
 - 5.6.1.1. Istota obsługi wielowarsztatowej
 - 5.6.1.2. Warianty obsługi wielowarsztatowej
 - 5.6.1.3. Wskaźniki obciążenia stanowiska wielowarsztatowego
 - 5.6.1.4. Ustawienie pozycji produkcyjnych stanowiska wielowarsztatowego
 - 5.6.1.5. Warunki i efektywność obsługi wielowarsztatowej
 - 5.6.2. Organizacja zespołów produkcyjno-zadaniowych
 - 5.6.2.1. Organizacja brygad
 - 5.6.2.2. Organizacja grup autonomicznych

ROZDZIAŁ 6. ORGANIZACJA PRODUKCJI W ELASTYCZNYCH SYSTEMACH PRODUKCYJNYCH

- 6.1. Ogólna charakterystyka przedmiotu projektowania (ESP)
 - 6.1.1. Cechy elastycznych systemów produkcyjnych
 - 6.1.2. Formy elastycznej organizacji produkcji
 - 6.1.3. Budowa ESP
- 6.2. Metodyka projektowania technologiczno-organizacyjnego ESP
 - 6.2.1. Charakterystyka procesu projektowania ESP
 - 6.2.2. Projektowanie podsystemu wytwarzania
 - 6.2.3. Projektowanie struktury podsystemów przepływu strumieni materiałowych
 - 6.2.4. Projektowanie podsystemu transportowo-magazynowego
- 6.3. Wybrane modele i metody projektowania ESP
 - 6.3.1. Ogólna charakterystyka modeli i metod projektowania ESP
 - 6.3.2. Modele optymalizacyjne
 - 6.3.3. Modele sieci masowej obsługi
 - 6.3.4. Modele symulacyjne
- 6.4. Problemy eksploatacji ESP w Polsce

ROZDZIAŁ 7. ORGANIZACJA WDRAŻANIA NOWEJ PRODUKCJI

- 7.1. Innowacje a wdrażanie produkcji
- 7.2. Procesy wdrażania i rozruchu nowej produkcji
- 7.3. Metodyka projektowania rozruchu nowej produkcji
 - 7.3.1. Metodyka ogólna
 - 7.3.2. Metodyki szczegółowe
- 7.4. Organizacyjne aspekty wdrażania nowej produkcji
 - 7.4.1. Warunki i strategie wdrożeniowe
 - 7.4.2. Problemy projektowania wdrażania i rozruchu produkcji w bieżącej eksploatacji komórek produkcyjnych

BIBLIOGRAFIA