

Od Autora	7
1. Wstęp	9
2. Zakres opracowania	12
3. Tematyka projektów dyplomowych	12
4. Przygotowanie materiałów do projektu dyplomowego i praktyka dyplomowa	15
5. Specyfika projektu dyplomowego	17
6. Części składowe projektu dyplomowego	18
7. Część ogólna	19
8. Część technologiczna	19
8.1. Tartacznicтво	19
8.1.1. Wydział hali traków	19
8.1.1.1. Zestawienie surowców i tarcicy	19
8.1.1.2. Schematy ideowe procesów technologicznych	31
8.1.1.3. Obliczenie wydajności wyposażenia technologicznego	35
8.1.1.4. Obliczenie wydajności urządzeń transportowych	46
8.1.1.5. Obliczenie wydajności linii potokowej, ilości urządzeń i programu produkcyjnego wydziału traków	53
8.1.1.6. Rozplanowanie wyposażenia wydziału	57
8.1.2. Sortowanie materiałów tartych	65
8.1.2.1. Dobór urządzeń sortujących	65
8.1.2.2. Obliczenie powierzchni sortowniczej	72
8.1.2.3. Urządzenia antyseptyczne	75
8.1.3. Skład materiałów tartych	77
8.1.3.1. Obliczenie pojemności sztapli	77
8.1.3.2. Obliczenie liczby sztapli na składzie	78
8.1.3.3. Obliczenie powierzchni składu	79
8.1.3.4. Transport wewnątrzskładowy materiałów tartych	80
8.1.3.5. Zagospodarowanie składu materiałów tartych	82
8.1.4. Skład surowca tartaczego	84
8.1.4.1. Program przychodu i rozchodu surowca	84
8.1.4.2. Obliczenie pojemności mygieł	85
8.1.4.3. Manipulacja i wyrzynka kłód	87
8.1.4.4. Obliczenie powierzchni składu surowca	87
8.1.4.5. Obliczenie wyposażenia składu	89
8.1.4.6. Rozplanowanie składu surowca	93
8.1.5. Obliczenie basenu manipulacyjnego i stacji korowania	96
8.1.5.1. Obliczenie wydajności i ilości agregatów do korowania	96
8.1.5.2. Lokalizacja miejsca korowania kłód	98
8.1.5.3. Obliczenie powierzchni basenu manipulacyjnego	98
8.1.5.4. Obliczenie ciepła basenu manipulacyjnego	100

8.2. Meblarstwo i stolarka budowlana	104
8.2.1. Dane ogólne	104
8.2.1.1. Określenie programu produkcji	104
8.2.1.2. Schemat ogólny procesu technologicznego	105
8.2.1.3. Obliczenie materiałów drzewnych i odpadów	106
8.2.2. Wydział obróbki maszynowej	107
8.2.2.1. Schemat procesu technologicznego	107
8.2.2.2. Obliczenie wydajności i ilości wyposażenia technologicznego	107
8.2.2.3. Obliczenie wydajności linii do obróbki maszynowej	109
8.2.2.4. Rozplanowanie wyposażenia wydziału	121
8.2.3. Wydział okleinowania	139
8.2.3.1. Obliczenie materiałów drzewnych	139
8.2.3.2. Obliczenie materiałów do klejenia	140
8.2.3.3. Obliczenie wydajności wyposażenia technologicznego	141
8.2.3.4. Rozplanowanie wyposażenia wydziału	143
8.2.4. Wydział montażu	149
8.2.4.1. Obliczenie materiałów pomocniczych	149
8.2.4.2. Synchronizacja przenośnika linii montażowej	149
8.2.4.3. Rozplanowanie wyposażenia wydziału	151
8.2.5. Wydział wykańczania powierzchni	153
8.2.5.1. Dobór metod wykańczania	154
8.2.5.2. Obliczenie materiałów wykończeniowych	154
8.2.5.4. Obliczenie wydajności i ilości wyposażenia technologicznego	155
8.2.5.4. Rozplanowanie wyposażenia wydziału	157
8.3. Suszarnie do drewna	159
8.3.1. Określenie programu suszenia	159
8.3.2. Dobór typu suszarni	159
8.3.3. Obliczenie wydajności i liczby suszarni	160
8.4. Wydział produkcji płyt wiórowych	161
8.4.1. Obliczenie procesu technologicznego płyt wiórowych	161
8.4.1.1. Wydajność pras do prasowania na gorąco	161
8.4.1.2. Wydajność pras do prasowania na zimno	163
8.4.1.3. Wydajność zaklejarki	164
8.4.1.4. Wydajność suszarni	165
8.4.1.5. Wydajność młyna młotkowego	166
8.4.1.6. Wydajność rębaków i rozdrabniaczy	167
8.4.1.7. Wydajność korowarek	167
8.4.1.8. Wydajność pił formatowych	167
8.4.1.9. Wydajność szlifierek	169
8.4.1.10. Obliczenie pojemności silosów	169
9. Część budowlana	170
10. Część ergonomiczna	171
11. Część o planie generalnym zagospodarowania terenu	172
12. Część sanitarna, bhp i przeciwpożarowa	175
13. Część ekonomiczna	176
14. Część konstrukcyjna	176
15. Forma i wygląd projektu dyplomowego	177
16. Kierowanie i konsultowanie projektu dyplomowego	178
17. Recenzja projektu dyplomowego	178
18. Obrona projektu dyplomowego	178
Literatura	180
Streszczenie w języku rosyjskim	181
Streszczenie w języku angielskim	182
Spis tablic	183