

Spis treści

Wprowadzenie	7
1. Magazynowanie – informacje wprowadzające	9
1.1. Magazyn i magazynowanie	9
1.2. Funkcje i zadania magazynów	10
1.3. Rodzaje magazynów	12
1.4. Rodzaje zapasów	14
1.5. Warunki przechowywania	16
1.6. Jednostki ładunkowe	18
1.7. Program magazynowania	24
1.8. Inwentaryzacja	26
1.9. Nadzorowanie magazynu	28
1.10. Odpowiedzialność w magazynie	29
Zadania	32
2. Zagospodarowanie magazynu	35
2.1. Podział magazynu na strefy	35
2.2. Układy technologiczne magazynów	37
2.3. Składowanie rzędowe	38
2.4. Składowanie blokowe	40
2.5. Ułożenie i piętrzenie jednostek ładunkowych	42
2.6. Moduły magazynowe	44
2.7. Wyposażenie do składowania	47
2.8. Zagospodarowanie przestrzeni magazynu	49
Zadania	58
3. Procesy magazynowe	61
3.1. Główne procesy magazynowe	61
3.2. Przyjmowanie	62
3.3. Składowanie	65
3.4. Kompletowanie	67
3.5. Wydawanie	69
3.6. Analiza ABC w magazynowaniu	70
3.7. Rozmieszczenie zapasu towarów	79
3.8. Metody kompletacji	88
3.9. Środki transportu wewnętrznego	94
3.10. Przepływ towarów	100
3.11. Przepływ informacji	102
3.12. Dokumentacja i dokumenty magazynowe	104
Zadania	107

Spis treści

4	Magazynowe systemy informatyczne	110
4.1.	Funkcjonalność systemów	110
4.2.	Wspomaganie procesów	113
4.3.	Stosowanie systemu kodów kreskowych i automatycznej identyfikacji	118
	Zadania	123
5.	Przepisy i normy w magazynowaniu	124
5.1.	Przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy	124
5.2.	Przepisy przeciwpożarowe	132
5.3.	Przepisy ochrony środowiska	138
5.4.	Normy w magazynowaniu	140
	Zadania	143
6.	Wydajność i koszty magazynowania	145
6.1.	Definicje	145
6.2.	Koszty magazynowania	146
6.3.	Mierniki i wskaźniki w magazynowaniu	149
	Zadania	157
	Literatura pomocnicza	159