

SPIS TREŚCI

Ważniejsze oznaczenia	5
I. WPROWADZENIE	7
II. MIESZADŁA DYSPERGUJĄCE	11
II.1. Cel stosowania i główne obszary wykorzystania	11
II.2. Rozwiązania konstrukcyjne	13
II.3. Typowe warunki pracy	17
III. ZABURZANIE SUBSTANCJI JEDNORODNYCH	21
III.1. Zaburzanie cieczy o stałej lepkości	21
III.2. Zaburzanie cieczy rozrzedzanej ścinaniem	44
III.3. Podsumowanie	60
IV. WYTWARZANIE ZAWIESIN	61
IV.1. Warunki tworzenia zawiesiny mieszadłem w zbiorniku	61
IV.2. Moc mieszadła dyspergującego tworzącego zawiesinę	77
IV.3. Jednorodność zawiesiny tworzonej mieszadłem dyspergującym	88
IV.4. Podsumowanie	101
V. UJEDNORODNIANIE UKŁADÓW CIECZ-CIAŁO STAŁE	103
V.1. Typowe rozwiązania aparaturowe	103
V.2. Energochłonność homogenizacji substancji mieszadłem dyspergującym	108
V.3. Moc mieszadeł dyspergujących w przemysłowych warunkach ujednorodniania układów ciecz-ciało stałe	111
V.4. Ocena jakości wyrobów ujednorodnionych mieszadłem dyspergującym	128
V.5. Podsumowanie	136
VI. WNIOSKI KOŃCOWE	139
Materiały źródłowe	141
Streszczenie	149