



Spis treści

Wstęp	9
1. Elaborację czas zacząć	11
2. Komponenty amunicji strzeleckiej	14
2.1. Łuski	14
2.2. Ładunki miotające	27
2.3. Spłonki	35
2.4. Pociski	44
3. Urządzenia i narzędzia stosowane w elaboracji amunicji	76
3.1. Co trzeba, a co warto posiadać	76
3.2. Prasy elaboracyjne	78
3.3. Matryce	85
3.4. Stopki do mocowania łusek	87
3.5. Wagi	89
3.6. Objętościowe urządzenie dozujące	93
3.7. Dosypywacze	95
3.8. Poduszki do smarowania	95
3.9. Tacki	97
3.10. Szczotki	97
3.11. Lejki do wsypywania prochu	98
3.12. Suwmiarki i wzorniki	99
3.13. Trymery	100
3.14. Frezy do załamywania krawędzi łuski	102

3.15.	Urządzenie do czyszczenia łusek	103
3.16.	Narzędzia do normalizowania i czyszczenia kieszonki na spłonkę	104
3.17.	Ręczny przyrząd do osadzania spłonek.	105
3.18.	Młotek do rozcalania amunicji	108
3.19.	Nożyk do normalizowania szyjki łuski	108
3.20.	Przyrządy do usuwania zagnieceń utrzymujących spłonki w amunicji wojskowej	109
3.21.	Urządzenie do określania optymalnej głębokości osadzenia pocisku.	112
3.22.	Programy komputerowe wspomagające elaborację.	113
3.23.	Przyrządy do pomiaru prędkości pocisków.	115
4.	Nadmierne ciśnienie i jego objawy	124
4.1.	Ciśnienie maksymalne	124
4.2.	Nadmierna prędkość pocisku	126
4.3.	Bardzo silny odrzut broni	129
4.4.	Trudności z otwarciem zamka	130
4.5.	Perforacja lub silne zgniecenie spłonki	131
4.6.	Odkształcenia i rozerwania tułowia łuski w okolicy części dennej	133
4.7.	Splaszczanie części dennej łuski	136
4.8.	Powiększenie kieszonki na spłonkę	136
4.9.	KaBOOM, czyli rozerwanie broni.	137
5.	Opracowywanie optymalnych parametrów elaboracji.	140
5.1.	Kryteria optymalizacji	140
5.2.	Przyczyny występowania różnic prędkości wylotowej i zmian kierunku wyrzucania pocisków	146
5.3.	Dobór pocisku	153
5.4.	Określenie optymalnej głębokości osadzenia pocisku.	157
5.5.	Dobór prochu i wielkości ładunku prochowego	163
6.	Ogólny przegląd etapów elaborowania amunicji	168
7.	Wizualna inspekcja łusek.	173
8.	Mechaniczne czyszczenie łusek	177

9. Kalibrowanie łusek	179
9.1. Kalibrowanie pełne i szyjkowe.....	179
9.2. Regulacja matryc kalibrujących.....	181
9.2.1. Regulacja matrycy kalibrującej do łusek butelkowych ...	181
9.2.2. Regulacja matryc kalibrujących do łusek walcowych i stożkowych.....	185
9.3. Kalibrowanie łusek butelkowych.....	187
9.4. Kalibrowanie łusek walcowych i stożkowych.....	192
10. Trymowanie łusek, załamywanie krawędzi i czyszczenie kieszonki na spłonkę	194
11. Wciskanie spłonek	200
12. Ważenie łusek	206
13. Napełnianie prochem	208
14. Osadzanie pocisku	215
14.1. Sposoby osadzania pocisków.....	215
14.2. Regulacja matryc do osadzania pocisków bez zagniecenia.....	218
14.3. Regulacja matryc do osadzania pocisków z zagnieceniem.....	219
14.4. Osadzanie pocisków.....	219
15. Samodzielna produkcja pocisków	222
15.1. Uwagi ogólne.....	222
15.2. Odlewanie.....	224
15.3. Kalibrowanie i smarowanie.....	227
16. Tabele elaboracyjne	230
16.1. Kaliber 9 mm Parabellum (Luger; 9×19).....	230
16.2. Kaliber .38 Special.....	231
16.3. Kaliber .357 Magnum.....	232
16.4. Kaliber .40 S&W.....	233
16.5. Kaliber .222 Remington.....	234
16.6. Kaliber .223 Remington (5.56×45).....	235

16.7. Kaliber .308 Winchester (7.62×51)	236
16.8. Kaliber 7.62×53R (7.62×54R)	237
16.9. Kaliber .30-06 Springfield	238
16.10. Kaliber .300 Winchester Magnum	239
16.11. Kaliber .338 Lapua Magnum	240
16.12. Kaliber .50 BMG (12.7×99 NATO)	241
17. Zakończenie	243
18. Dodatek	245
19. Bibliografia	252