

Spis treści

Wprowadzenie.....	7
1. Magazynowanie - informacje wprowadzające.....	9
1.1. Magazyn i magazynowanie.....	9
1.2. Funkcje i zadania magazynów.....	10
1.3. Rodzaje magazynów.....	12
1.4. Rodzaje zapasów.....	13
1.5. Warunki przechowywania.....	15
1.6. Jednostki ładunkowe.....	17
1.7. Program magazynowania.....	24
1.8. Inwentaryzacja.....	26
1.9. Nadzorowanie magazynu.....	27
1.10. Odpowiedzialność w magazynie.....	29
Zadania.....	32
2. Zagospodarowanie magazynu.....	34
2.1. Podział magazynu na strefy.....	34
2.2. Układy technologiczne magazynów.....	35
2.3. Składowanie rzędowe.....	37
2.4. Składowanie blokowe.....	39
2.5. Ułożenie i piętrzenie jednostek ładunkowych.....	41
2.6. Moduły magazynowe.....	43
2.7. Wyposażenie do składowania.....	46
2.8. Zagospodarowanie przestrzeni magazynu.....	48
Zadania.....	57
3. Procesy magazynowe.....	59
3.1. Główne procesy magazynowe.....	59
3.2. Przyjmowanie.....	60
3.3. Składowanie.....	63
3.4. Kompletowanie.....	65
3.5. Wydawanie.....	67
3.6. Analiza ABC w magazynowaniu.....	68
3.7. Rozmieszczenie zapasu towarów.....	76
3.8. Metody kompletacji.....	85
3.9. Środki transportu wewnętrznego.....	91
3.10. Przepływ towarów.....	98
3.11. Przepływ informacji.....	99
3.12. Dokumentacja i dokumenty magazynowe.....	101
Zadania.....	103

Spis treści

4	Magazynowe systemy informatyczne.....	106
4.1.	Funkcjonalność systemów.....	106
4.2.	Wspomaganie procesów.....	109
4.3.	Stosowanie systemu kodów kreskowych i automatycznej identyfikacji.....	114
5.	Przepisy i normy w magazynowaniu.....	120
5.1.	Przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy.....	120
5.2.	Przepisy przeciwpożarowe.....	128
5.3.	Przepisy ochrony środowiska.....	134
5.4.	Normy w magazynowaniu.....	136
6.	Wydajność i koszty magazynowania.....	140
6.1.	Definicje.....	140
6.2.	Koszty magazynowania.....	141
6.3.	Mierniki i wskaźniki w magazynowaniu.....	144
	Zadania.....	152
	Literatura pomocnicza.....	154