
Spis treści

Wstęp	9
-------	---

Rozdział 1

Przedsiębiorstwo w łańcuchu dostaw	13
1.1. Typy przedsiębiorstw w łańcuchu dostaw	13
1.2. Uwarunkowania dobrego funkcjonowania przedsiębiorstwa w łańcuchu dostaw	23

Rozdział 2

Istota logistyki produkcji	31
2.1. System produkcyjny	31
2.2. Rola i miejsce logistyki produkcji	33
2.3. Czynniki wpływające na organizację przepływu strumienia materiałów w logistyce produkcji	37
2.4. Zapasy produkcji w toku	51

Rozdział 3

Uwarunkowania procesów logistycznych w przedsiębiorstwie o innowacyjnych technologiach	67
3.1. Innowacyjne technologie w nowoczesnych przedsiębiorstwach	67
3.2. Elementy składowe elastycznych systemów produkcyjnych wpływające na procesy logistyczne	71

Rozdział 4

Planowanie zadań i zasobów logistyki produkcji	75
4.1. Charakterystyka i przedmiot planowania	75
4.2. Sposoby planowania sprzedaży i operacji (SOP)	78
4.3. Specyfika planowania produkcji w segmencie CMS	82

Rozdział 5

Zasady sprawnego i efektywnego sterowania przepływami materiałów i wyrobów	88
5.1. Pojęcie sterowania i regulacji	88
5.2. Sterowanie zaopatrzeniem hali produkcyjnej	90
5.3. Mapowanie jako narzędzie usprawniające sterowanie przepływu materiałów w logistyce produkcji	97
5.4. Metody ilościowe w sterowaniu przepływami na hali produkcyjnej	100
5.5. Nowoczesne metody sterowania produkcją	119
5.6. Sterowanie przepływami w łańcuchach dostaw	135

Rozdział 6

Logistyczny system informacyjny przedsiębiorstwa	161
6.1. Istota logistycznego systemu informacyjnego	161
6.2. Charakterystyka logistycznego systemu informacji	163
6.3. Identyfikacja systemów informatycznych wykorzystywanych w zarządzaniu logistyką produkcji	167
6.4. Informatyczne wspomaganie łańcuchem logistycznym w systemach produkcyjnych	168

Rozdział 7

Widzenie maszynowe jako narzędzie wspomagające logistykę przepływu materiałów w procesach wytwórczych	192
7.1. Istota, zastosowanie i funkcje widzenia maszynowego	192
7.2. Architektura systemu wizyjnego jako części systemu widzenia maszynowego	195

Rozdział 4

Planowanie zadań i zasobów logistyki produkcji	75
4.1. Charakterystyka i przedmiot planowania	75
4.2. Sposoby planowania sprzedaży i operacji (SOP)	78
4.3. Specyfika planowania produkcji w segmencie CMS	82

Rozdział 5

Zasady sprawnego i efektywnego sterowania przepływami materiałów i wyrobów	88
5.1. Pojęcie sterowania i regulacji	88
5.2. Sterowanie zaopatrzeniem hali produkcyjnej	90
5.3. Mapowanie jako narzędzie usprawniające sterowanie przepływu materiałów w logistyce produkcji	97
5.4. Metody ilościowe w sterowaniu przepływami na hali produkcyjnej	100
5.5. Nowoczesne metody sterowania produkcją	119
5.6. Sterowanie przepływami w łańcuchach dostaw	135

Rozdział 6

Logistyczny system informacyjny przedsiębiorstwa	161
6.1. Istota logistycznego systemu informacyjnego	161
6.2. Charakterystyka logistycznego systemu informacji	163
6.3. Identyfikacja systemów informatycznych wykorzystywanych w zarządzaniu logistyką produkcji	167
6.4. Informatyczne wspomaganie łańcuchem logistycznym w systemach produkcyjnych	168

Rozdział 7

Widzenie maszynowe jako narzędzie wspomagające logistykę przepływu materiałów w procesach wytwórczych	192
7.1. Istota, zastosowanie i funkcje widzenia maszynowego	192
7.2. Architektura systemu wizyjnego jako części systemu widzenia maszynowego	195